



## CONHECIMENTO EM MOVIMENTO O BOLETIM TÉCNICO DA NSK

### Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

#### Aquecedor Indutivo EHP-ST 07

O Aquecedor Indutivo EHP-ST 07 tem como principal função o aquecimento de peças em forma de anel - rolamentos, engrenagens, polias e buchas - que necessitam de dilatação do diâmetro interno para que sejam montadas. O princípio de funcionamento do Aquecedor Indutivo EHP-ST 07 pode ser comparado ao de um transformador. A tensão e corrente elétrica, que circulam nas espiras da bobina de indução, induzem uma baixa tensão, ou seja, alta intensidade de corrente elétrica na peça. Como a peça se comporta como uma bobina de uma espira só, a alta intensidade da corrente gera calor apenas na peça. Uma vez que o calor é gerado apenas na peça, todos os componentes do aquecedor permanecem frios.

O funcionamento do aquecedor é controlado pelo sistema eletrônico interno (operado em extra-baixa tensão) em qualquer um dos dois modos (tempo/temperatura). Sendo este único e exclusivamente responsável por chavear eletronicamente o disparo do Tiristor

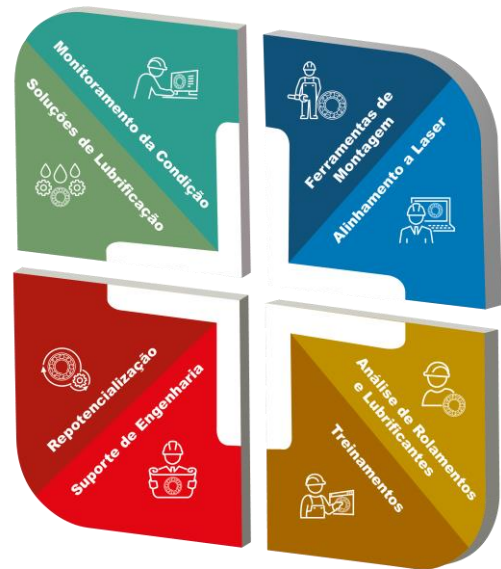


Para mais informações, visite: [www.nsk.com.br](http://www.nsk.com.br)

de módulo, responsável pela “liberação” da energia elétrica para a bobina de indução, tendo, por consequência, o aquecimento da peça. O aquecimento, sobre hipótese alguma, será iniciado automaticamente quando o equipamento for plugado à rede de alimentação e/ou o disjuntor geral for acionado. O início do aquecimento será sempre realizado através do botão “liga” localizado no painel de operação do equipamento, o qual deve ser acionado intencionalmente pelo operador do equipamento.

### Vantagens

- Pode ser usado tanto para rolamentos blindados quanto para rolamentos normais;
- É adequado para expansão de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquece a peça de maneira uniforme e controlada;
- Elimina danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumenta a vida útil do rolamento, pois expande o anel reduzindo, deste modo; qualquer interferência mecânica que normalmente ocorre durante a montagem;
- Possibilita a montagem da peça em qualquer local devido à facilidade de transporte do aparelho;
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresenta baixo consumo de energia;
- Simplicidade de manuseio;
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio);
- Não apresenta efeitos nocivos ao meio ambiente.



Para mais informações, visite: [www.nsk.com.br](http://www.nsk.com.br)

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação
Tensão	220V
Peça a ser aquecida	20 a 120mm de diâmetro interno, diâmetro externo até 260mm. Peso máximo 5kg
Frequência	50-60Hz
Corrente	2,3 – 4,5 A
Controle digital de tempo	0 a 99min e 59seg
Controle digital de temperatura	Até 180°C com sensor
Potência instalada	1 kVA
Material de carcaça	ABS
Alarme	Com alarme no final do aquecimento
Torre de aquecimento tamanho	Diâmetro: 19 –177mm, Altura: 200mm
Peso do aquecedor	3 kg
Dimensões do aquecedor (L x A x P)	400 x 210 x 300 mm
Desmagnetização automática	Magnetismo residual máximo menor que 2 A/cm.

Para mais informações, visite: [www.nsk.com.br](http://www.nsk.com.br)